

Пластины с отрицательной геометрией · Многокромочный тип

Инструменты из T-CBN (PCBN) и T-DIA (PCD)

3

Спецификация	Форма	Кат. №	Сплавы на складе										Количество кромок	Размеры (mm)					Соответ. державки TAC	
			VXM10	VXM20	VXC50	VX310	VX330	VX360	VX380	VX470	VX480	VX910		VX930	VX950	Внутр. диаметр ϕd	Толщина s	Диаметр отверстия ϕd_1		Радиус при вершине r ϵ
Для основных работ		4QP-DNGA150404			●									4	12.7	4.76	5.16	0.4	2.5	Державки TAC для наружной обработки (4-21 ~)
		4QP-DNGA150408			●									4	12.7	4.76	5.16	0.8	2.1	
		4QP-DNGA150412			●									4	12.7	4.76	5.16	1.2	2	
Сильное хонингование		4QP-DNGA150404-H			●									4	12.7	4.76	5.16	0.4	2.5	Державки TAC для внутренней обработки (5-34 ~)
		4QP-DNGA150408-H			●									4	12.7	4.76	5.16	0.8	2.1	
		4QP-DNGA150412-H			●									4	12.7	4.76	5.16	1.2	2	
Для основных работ		2QP-SNGA120404		●		●	●	●	●					2	12.7	4.76	5.16	0.4	2.4	Державки TAC для наружной обработки (4-25 ~)
		2QP-SNGA120408		●		●	●	●	●					2	12.7	4.76	5.16	0.8	2.4	
		2QP-SNGA120412		●		●	●	●	●					2	12.7	4.76	5.16	1.2	2.4	
Легкое хонингование		2QP-SNGA120404-L				●								2	12.7	4.76	5.16	0.4	2.4	Державки TAC для внутренней обработки (5-35 ~)
		2QP-SNGA120408-L				●								2	12.7	4.76	5.16	0.8	2.4	
		2QP-SNGA120412-L				●								2	12.7	4.76	5.16	1.2	2.4	
Сильное хонингование		2QP-SNGA120404-H						●	●					2	12.7	4.76	5.16	0.4	2.4	
		2QP-SNGA120408-H						●	●					2	12.7	4.76	5.16	0.8	2.4	
		2QP-SNGA120412-H						●	●					2	12.7	4.76	5.16	1.2	2.4	
Для основных работ		4QP-SNGA120404			●									4	12.7	4.76	5.16	0.4	2.4	
		4QP-SNGA120408			●									4	12.7	4.76	5.16	0.8	2.4	
		4QP-SNGA120412			●									4	12.7	4.76	5.16	1.2	2.4	
Сильное хонингование		4QP-SNGA120408-H						●	●					4	12.7	4.76	5.16	0.8	2.4	
		4QP-SNGA120412-H						●	●					4	12.7	4.76	5.16	1.2	2.4	
		2QP-SNGN090308									●				2	9.525	3.18	-	0.8	
Для основных работ		2QP-SNGN090312								●				2	9.525	3.18	-	1.2	2.4	
Острая кромка		3QP-TNGA160402F												3	9.525	4.76	3.81	0.2	2.3	Державки TAC для наружной обработки (4-24 ~)
		3QP-TNGA160404F								●				3	9.525	4.76	3.81	0.4	2.2	
		3QP-TNGA160408F								●				3	9.525	4.76	3.81	0.8	1.9	
Для основных работ		3QP-TNGA160412F											3	9.525	4.76	3.81	1.2	2.4	Державки TAC для внутренней обработки (5-36 ~)	
		3QP-TNGA160404	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	3	9.525	4.76	3.81	0.4		2.2
		3QP-TNGA160408	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	3	9.525	4.76	3.81	0.8		1.9
Легкое хонингование		3QP-TNGA160412	●	●		●	●	●	●	●	●	●	3	9.525	4.76	3.81	1.2	2.4		
		3QP-TNGA160404-L	●	●		●								3	9.525	4.76	3.81	0.4		2.2
		3QP-TNGA160408-L	●	●		●								3	9.525	4.76	3.81	0.8		1.9
Сильное хонингование		3QP-TNGA160412-L	●	●		●							3	9.525	4.76	3.81	1.2	2.4		
		3QP-TNGA160404-H		●				●	●					3	9.525	4.76	3.81	0.4		2.2
		3QP-TNGA160408-H		●				●	●					3	9.525	4.76	3.81	0.8		1.9
Зачистная кромка Wiper		3QP-TNGA160412-H		●				●	●				3	9.525	4.76	3.81	1.2	2.4		
		3QP-TNGA160404WG		●										3	9.525	4.76	3.81	0.4		2.4
		3QP-TNGA160408WG	●	●										3	9.525	4.76	3.81	0.8		2.2
Для основных работ		T3QP-TNGA160404							●				3	9.525	4.76	3.81	0.4	2.2		
		T3QP-TNGA160408							●					3	9.525	4.76	3.81	0.8		1.9
Для основных работ		6QP-TNGA160404			●									6	9.525	4.76	3.81	0.4	2.2	
		6QP-TNGA160408			●									6	9.525	4.76	3.81	0.8	1.9	
		6QP-TNGA160412			●									6	9.525	4.76	3.81	1.2	2.4	
Сильное хонингование		6QP-TNGA160404-H											6	9.525	4.76	3.81	0.4	2.2		
		6QP-TNGA160408-H												6	9.525	4.76	3.81	0.8		1.9
		6QP-TNGA160412-H												6	9.525	4.76	3.81	1.2		2.4

Примечание:

Буква "Т" в начале каталогового номера означает стандартное количество инструмента в упаковке - 10 шт.

● : Складские позиции

3-6 Пожалуйста, перейдите к зачистным пластинам Wiper, WG.



Стандартные спецификации хонингования

3-6

Сплавы	VXM10	VXM20	VXC50	VX310	VX330	VX360	VX380	VX470	VX480	VX910	VX930	VX950
Пластину с отрицательной геометрией	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	T01315	S01325	S01315	S01315	S01325
Пластину с положительной геометрией	S01325	S01325	-	S00515	S00515	S00515	-	T01315	-	S01315	S00515	S00515