

Пластины с отрицательной геометрией · Многокромочный тип

Инструменты из T-CBN (PCBN) и T-DIA (PCD)

3

Спецификация	Форма	Кат. №	Сплавы на складе										Количество кромок	Размеры (mm)					Соответ. державки TAC	
			VXM10	VXM20	VXC50	VX310	VX330	VX360	VX380	VX470	VX480	VX910		VX930	VX950	Внутр. диаметр ϕd	Толщина s	Диаметр отверстия ϕd_1		Радиус при вершине r ϵ
Для основных работ		4QP-DNGA150404			●									4	12.7	4.76	5.16	0.4	2.5	Державки TAC для наружной обработки (4-21 ~)
		4QP-DNGA150408			●									4	12.7	4.76	5.16	0.8	2.1	
		4QP-DNGA150412			●									4	12.7	4.76	5.16	1.2	2	
Сильное хонингование		4QP-DNGA150404-H			●								4	12.7	4.76	5.16	0.4	2.5	Державки TAC для внутренней обработки (5-34 ~)	
		4QP-DNGA150408-H			●								4	12.7	4.76	5.16	0.8	2.1		
		4QP-DNGA150412-H			●								4	12.7	4.76	5.16	1.2	2		
Для основных работ		2QP-SNGA120404		●		●	●	●	●				2	12.7	4.76	5.16	0.4	2.4	Державки TAC для наружной обработки (4-25 ~)	
		2QP-SNGA120408		●		●	●	●	●				2	12.7	4.76	5.16	0.8	2.4		
		2QP-SNGA120412		●		●	●	●	●				2	12.7	4.76	5.16	1.2	2.4		
Легкое хонингование		2QP-SNGA120404-L				●							2	12.7	4.76	5.16	0.4	2.4	Державки TAC для внутренней обработки (5-35 ~)	
		2QP-SNGA120408-L				●							2	12.7	4.76	5.16	0.8	2.4		
		2QP-SNGA120412-L				●							2	12.7	4.76	5.16	1.2	2.4		
Сильное хонингование		2QP-SNGA120404-H						●	●				2	12.7	4.76	5.16	0.4	2.4		
		2QP-SNGA120408-H						●	●				2	12.7	4.76	5.16	0.8	2.4		
		2QP-SNGA120412-H						●	●				2	12.7	4.76	5.16	1.2	2.4		
Для основных работ		4QP-SNGA120404			●								4	12.7	4.76	5.16	0.4	2.4		
		4QP-SNGA120408			●								4	12.7	4.76	5.16	0.8	2.4		
		4QP-SNGA120412			●								4	12.7	4.76	5.16	1.2	2.4		
Сильное хонингование		4QP-SNGA120408-H						●	●				4	12.7	4.76	5.16	0.8	2.4		
		4QP-SNGA120412-H						●	●				4	12.7	4.76	5.16	1.2	2.4		
														4	12.7	4.76	5.16	1.2		2.4
Для основных работ		2QP-SNGN090308										●	2	9.525	3.18	-	0.8	2.4		
		2QP-SNGN090312											●	2	9.525	3.18	-	1.2		2.4
Острая кромка		3QP-TNGA160402F											3	9.525	4.76	3.81	0.2	2.3	Державки TAC для наружной обработки (4-24 ~)	
		3QP-TNGA160404F										●	3	9.525	4.76	3.81	0.4	2.2		
		3QP-TNGA160408F										●	3	9.525	4.76	3.81	0.8	1.9		
Для основных работ		3QP-TNGA160412F											3	9.525	4.76	3.81	1.2	2.4	Державки TAC для внутренней обработки (5-36 ~)	
		3QP-TNGA160404	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	3	9.525	4.76	3.81	0.4		2.2
		3QP-TNGA160408	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	3	9.525	4.76	3.81	0.8		1.9
Легкое хонингование		3QP-TNGA160412	●	●		●	●	●	●	●	●	●	3	9.525	4.76	3.81	1.2	2.4		
		3QP-TNGA160404-L	●	●		●							3	9.525	4.76	3.81	0.4	2.2		
		3QP-TNGA160408-L	●	●		●							3	9.525	4.76	3.81	0.8	1.9		
Сильное хонингование		3QP-TNGA160412-L	●	●		●						3	9.525	4.76	3.81	1.2	2.4			
		3QP-TNGA160404-H		●				●	●				3	9.525	4.76	3.81	0.4		2.2	
		3QP-TNGA160408-H		●				●	●				3	9.525	4.76	3.81	0.8		1.9	
Зачистная кромка Wiper		3QP-TNGA160412-H		●				●	●			3	9.525	4.76	3.81	1.2	2.4			
		3QP-TNGA160404WG		●									3	9.525	4.76	3.81	0.4		2.4	
		3QP-TNGA160408WG	●	●									3	9.525	4.76	3.81	0.8		2.2	
Для основных работ		T3QP-TNGA160404										●	3	9.525	4.76	3.81	0.4	2.2		
		T3QP-TNGA160408										●	3	9.525	4.76	3.81	0.8	1.9		
Для основных работ		6QP-TNGA160404			●								6	9.525	4.76	3.81	0.4	2.2		
		6QP-TNGA160408			●								6	9.525	4.76	3.81	0.8	1.9		
		6QP-TNGA160412			●								6	9.525	4.76	3.81	1.2	2.4		
Сильное хонингование		6QP-TNGA160404-H											6	9.525	4.76	3.81	0.4	2.2		
		6QP-TNGA160408-H											6	9.525	4.76	3.81	0.8	1.9		
		6QP-TNGA160412-H											6	9.525	4.76	3.81	1.2	2.4		

Примечание:

Буква "Т" в начале каталогового номера означает стандартное количество инструмента в упаковке - 10 шт.

● : Складские позиции

3-6 Пожалуйста, перейдите к зачистным пластинам Wiper, WG.



Стандартные спецификации хонингования

3-6

Сплавы	VXM10	VXM20	VXC50	VX310	VX330	VX360	VX380	VX470	VX480	VX910	VX930	VX950
Пластину с отрицательной геометрией	S01325	T01315	S01325	S01315	S01315	S01325						
Пластину с положительной геометрией	S01325	S01325	-	S00515	S00515	S00515	-	T01315	-	S01315	S00515	S00515